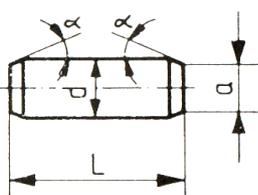


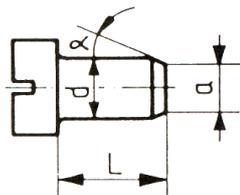


Richtwerte für die Vorbearbeitung von Werkstücken

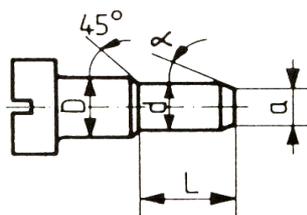
Gewindestift



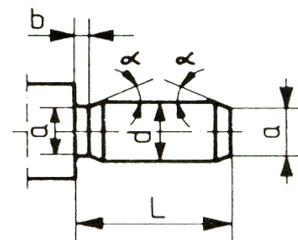
Kopfschraube ohne Schaft



Kopfschraube mit Schaft



Gewindezapfen



L = Gewindelänge
a = Anfassungsdurchm.
d = Vordrehdurchm.

D = Schaftdurchmesser

b = 1.5 Mal Gewindesteigung

Werkstoff

Rostfreier Stahl, Chrom- und Nickellegierter Stahl (18.8) / Werkzeug- und Nitrierstahl
Vergütungsstahl und Sonderstahl
Baustahl und Einsatzstahl
Automatenstahl

Anfassungswinkel

10°
15°
20°
25°

Metrisches Gewinde	Steigung	Anfassungsdurchmesser (a)	Vordrehdurchmesser (d)	Länge (L)
M 3.00 links	0.50	2.30-0.1	2.64-0.03	40
M 3.00	0.50	2.30-0.1	2.64-0.03	60
M 3.50	0.60	2.60-0.1	3.07-0.03	60
M 4.00	0.35	3.40-0.1	3.74-0.03	40
M 4.00	0.50	3.20-0.1	3.64-0.03	40
M 4.00 links	0.70	3.00-0.1	3.51-0.03	60
M 4.00	0.70	3.00-0.1	3.51-0.03	80
M 5.00 links	0.50	4.30-0.1	4.64-0.03	50
M 5.00	0.50	4.30-0.1	4.64-0.03	20
M 5.00 links	0.80	3.90-0.1	4.45-0.03	60
M 5.00	0.80	3.90-0.1	4.45-0.03	60
M 6.00	0.50	4.30-0.1	5.64-0.03	50
M 6.00 links	0.75	4.90-0.1	5.48-0.03	40
M 6.00	0.75	4.90-0.1	5.48-0.03	30
M 6.00 links	1.00	4.60-0.1	5.31-0.03	60
M 6.00	1.00	4.60-0.1	5.31-0.03	70
M 7.00	1.00	4.60-0.1	6.31-0.03	50
Metrisches Gewinde	Steigung	Anfassungsdurchmesser (a)	Vordrehdurchmesser (d)	Länge (L)
M 7.00	1.25	6.20-0.1	7.15-0.03	70
M 8.00	0.50	7.30-0.1	7.64-0.03	60
M 8.00	0.75	6.90-0.2	7.48-0.03	30
M 8.00 links	1.00	6.60-0.2	7.31-0.04	60

Feissli AG, Bahnhofstrasse 8, 3314 Schalunen

031 769 09 00
office@feissli.com



M	8.00	1.00	6.60-0.2	7.31-0.04	60
M	8.00 links	1.25	6.20-0.2	7.15-0.04	100
M	8.00	1.25	6.20-0.2	7.15-0.04	160
M	10.00 links	1.00	8.60-0.2	9.31-0.03	50
M	10.00	1.00	8.60-0.2	9.31-0.03	60
M	10.00 links	1.50	7.80-0.2	8.97-0.04	60
M	10.00	1.50	7.80-0.2	8.97-0.04	160
M	12.00 links	1.00	10.50-0.2	11.31-0.04	40
M	12.00	1.00	10.50-0.2	11.31-0.04	80
M	12.00 links	1.25	10.20-0.2	11.15-0.04	60
M	12.00	1.25	10.20-0.2	11.15-0.04	120
M	12.00	1.50	9.80-0.2	10.97-0.04	60
M	12.00 links	1.75	9.50-0.2	10.81-0.04	160
M	12.00	1.75	9.50-0.2	10.81-0.04	160
M	14.00	1.00	12.50-0.3	13.31-0.04	60
M	14.00 links	1.50	11.80-0.3	12.97-0.04	60
M	14.00	1.50	11.80-0.3	12.97-0.04	160
M	14.00 links	2.00	11.10-0.3	12.64-0.04	50
M	14.00	2.00	11.10-0.3	12.64-0.04	60
M	15.00	1.00	13.60-0.3	14.31-0.04	40
M	16.00	1.50	13.80-0.3	14.97-0.04	60
M	16.00 links	2.00	13.10-0.3	14.64-0.04	120
M	16.00	2.00	13.10-0.3	14.64-0.04	160
M	18.00 links	1.00	16.60-0.3	17.31-0.03	70
M	18.00	1.00	16.60-0.3	17.31-0.03	70
M	18.00	1.50	15.80-0.4	16.97-0.04	50
M	18.00	2.50	14.40-0.4	16.31-0.04	60
M	20.00	1.00	18.60-0.3	19.31-0.03	30
M	20.00 links	1.50	17.80-0.4	18.97-0.04	60
M	20.00	1.50	17.80-0.4	18.97-0.04	60
M	20.00	2.50	16.40-0.4	18.31-0.04	150
M	22.00 links	2.50	18.40-0.4	20.31-0.04	150
Metrisches Gewinde					
		Steigung	Anfassungsdurchmesser (a)	Vordrehdurchmesser (d)	Länge (L)
M	24.00	1.00	22.60-0.3	32.31-0.03	40
M	24.00	1.50	21.80-0.4	22.97-0.05	50
M	24.00 links	2.00	21.20-0.4	22.64-0.04	100
M	24.00	2.00	21.20-0.4	22.64-0.04	60
M	24.00 links	3.00	19.70-0.4	21.98-0.04	100
M	24.00	3.00	19.70-0.4	21.98-0.04	120
M	26.00	1.50	23.80-0.4	24.97-0.05	50
M	27.00	3.00	22.70-0.4	24.98-0.05	120
M	28.00	1.50	25.80-0.4	26.97-0.05	60
M	30.00	2.00	27.10-0.4	28.64-0.05	100



M	30.00	3.50	25.00-0.4	27.65-0.05	60
M	33.00	2.00	30.10-0.4	31.64-0.05	50
M	33.00	3.50	28.00-0.4	30.65-0.05	70
M	35.00	1.50	32.80-0.4	33.97-0.05	160
M	36.00 links	1.50	36.80-0.4	34.97-0.05	30
M	36.00	2.00	33.10-0.4	34.64-0.05	50
M	36.00	4.00	30.50-0.4	33.32-0.05	90
M	39.00	2.00	36.10-0.4	37.64-0.05	60
Whitworth Gewinde		Gänge	Anfassungsdurchmesser (a)	Vordrehdurchmesser (d)	Länge (L)
Ww	1/4"	20	4.40-0.1	5.51-0.03	50
Ww	5/16"	18	5.80-0.2	7.02-0.03	60
Ww	3/8"	16	7.45-0.2	8.48-0.03	100
Ww	1/2"	12	9.60-0.2	11.30-0.03	160
Ww	5/8"	11	12.50-0.3	14.36-0.03	70
Ww	3/4"	10	15.30-0.4	17.38-0.04	50
Ww	7/8"	9	18.10-0.4	20.36-0.04	40
Ww	1"	8	20.80-0.5	23.32-0.04	60
Ww	1 1/4"	7	26.50-0.5	29.36-0.04	50
Gasrohr Gewinde		Gänge	Anfassungsdurchmesser (a)	Vordrehdurchmesser (d)	Länge (L)
G	1/8"	28	8.50-0.2	9.13-0.03	60
G	1/4"	19	11.40-0.2	12.27-0.03	60
G	3/8"	19	14.80-0.2	15.77-0.04	80
G	1/2"	14	18.60-0.3	19.76-0.04	80
G	5/8"	14	20.50-0.3	21.71-0.04	60
G	3/4"	14	24.00-0.4	25.25-0.04	50
G	1 1/4"	11	38.60-0.4	40.41-0.04	100
UNC Gewinde		Gänge	Anfassungsdurchmesser (a)	Vordrehdurchmesser (d)	Länge (L)
UNC	7/16"	14	8.50-0.2	9.88-0.03	37
UNC	5"	40	2.30-0.2	2.73-0.02	38
UNC	6"	32	2.40-0.2	2.96-0.02	28
UNF Gewinde		Gänge	Anfassungsdurchmesser (a)	Vordrehdurchmesser (d)	Länge (L)
UNF	1/2"	20	11.00-0.2	11.83-0.03	37
UNF	9/16"	18	12.40-0.4	13.31-0.03	30
Kordelrollen					Länge (L)
Tlg	0.40				20
Tlg	0.80				80
Tlg	1.00				60
Tlg	1.50				39
Tlg	1.57				59
Rändelrollen					Länge (L)
Tlg	0.60				15
Tlg	0.70				9
Tlg	0.80				5

Feissli AG, Bahnhofstrasse 8, 3314 Schalunen

031 769 09 00

office@feissli.com



Tlg	1.00				29
Tlg	1.50				14
Durchlaufrollen					
Stg	1.5				
Stg	3.0				
Stg	3.5				